



Objectifs

- Approfondir les connaissances techniques pour maîtriser le fonctionnement de base de son outil de production
- Identifier le rôle de la production dans l'entretien et le réglage des équipements
- Utiliser une méthodologie pour analyser les pannes et les dysfonctionnements
- Communiquer efficacement avec la maintenance

Publics

Participants

Chefs d'équipe,
Conducteurs de ligne,
Techniciens
Maintenance,
Responsable Méthode

Nombre minimum de participants : 4
Nombre maximum de participants : 10

Prérequis

Cette formation ne nécessite pas de pré requis

Programme

La maintenance de 1^{er} niveau

- Les formes de maintenance : préventive, corrective, améliorative, auto-maintenance
- Les 5 niveaux de maintenance
- La répartition des rôles entre Production & Maintenance (TPM)
- L'importance et les impacts de la maintenance 1er niveau
 - Sécurité → Hygiène & Risques alimentaires
 - Productivité et TRS (pannes, réglages, nettoyage)

Le fonctionnement des machines de production dans les industries agroalimentaires

- Sécurité & Consignation
- Bases d'électricité, d'automatisme, de pneumatique et d'hydraulique
- Focus sur les équipements à risque (dont convoyeurs et cellules), pannes types et premiers éléments de diagnostic

L'entretien et le contrôle de l'outil de production

- Les sources de salissures
- Nettoyage, Séchage, Lubrification
- Le rôle d'alerte de la production : identifier les travaux à réaliser

Réglages de l'outil de production

- Repères de contrôle visuels (Poka Yoke)
- Modes opératoires et check listes
- Programmation, appel des programmes, réglages point 0

Analyse d'une panne ou d'un dysfonctionnement

- Méthodologie de résolution de problème
- Introduction au diagnostic des pannes
- Les constats de défaillance (causes, durées, fréquences, conditions, ...)
- Les règles d'or pour communiquer efficacement avec la maintenance

Analyse d'un équipement ciblé en entreprise

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques et d'analyses de cas concrets issus de cas réels en entreprise

Méthodes d'évaluation

En cours

- Auto évaluation en début
- Evaluation des acquis

En fin de formation

- Auto évaluation de fin
- Evaluation à chaud par les stagiaires et à froid par le commanditaire

Calendrier

Durée

3 jours, soit 21h, + option d'une journée en entreprise

Dates

À définir à votre convenance

Modalités et délais d'accès

Contactez nous pour définir vos besoins et nous vous proposerons un calendrier sous 7 jours, pour une mise en œuvre sous 2 mois.

Lieux

Nantes ou site de l'entreprise (à définir à votre convenance)

Accessibilité aux personnes handicapées

Locaux accessibles par ascenseur

Tarifs

Intra

- Nous contacter

Contacts

Véronique COQUELIN

Artésial Consultants
29 rue Romain Rolland
44100 Nantes

v.coquelin@artésial.com



Le +

- opérationnel pour une application immédiate dans le quotidien professionnel
- sur mesure si vous le souhaitez (lien avec vos référentiels maintenance, mises en situation développées en lien avec votre contexte, suivi terrain en plus des journées de formation, ..)
- à votre rythme : des sessions courtes pour vos équipes, calées sur votre organisation de travail
- ludiques : les stagiaires ne s'ennuient pas et mettent en pratique par des exercices, des jeux, des groupes de travail !