



Maintenance MN1

La Maintenance 1^{er} niveau



Calendrier
Inter TOURS
+ INTRA

PROGRAMME

La maintenance de 1^{er} niveau

- Les formes de maintenance : préventive, corrective, améliorative, auto-maintenance
- Les 5 niveaux de maintenance
- La répartition des rôles entre Production & Maintenance (TPM)
- L'importance et les impacts de la maintenance 1^{er} niveau
 - ➔ Sécurité ➔ Hygiène & Risques alimentaires
 - ➔ Productivité et TRS (pannes, réglages, nettoyage)

Le fonctionnement des machines de production dans les industries agroalimentaires

- Sécurité & Consignation
- Bases d'électricité, d'automatisme, de pneumatique et d'hydraulique
- Focus sur les équipements à risque (dont convoyeurs et cellules), pannes types et premiers éléments de diagnostic

L'entretien et le contrôle de l'outil de production

- Les sources de salissures
- Nettoyage, Séchage, Lubrification
- Le rôle d'alerte de la production : identifier les travaux à réaliser

Réglages de l'outil de production

- Repères de contrôle visuels (Poka Yoke)
- Modes opératoires et check listes
- Programmation, appel des programmes, réglages point 0

Analyse d'une panne ou d'un dysfonctionnement

- Méthodologie de résolution de problème
- Introduction au diagnostic des pannes
- Les constats de défaillance (causes, durées, fréquences, conditions, ...)
- Les règles d'or pour communiquer efficacement avec la maintenance

Analyse d'un équipement ciblé en entreprise

OBJECTIF

- ➔ Approfondir les connaissances techniques pour maîtriser le fonctionnement de base de son outil de production
- ➔ Identifier le rôle de la production dans l'entretien et le réglage des équipements
- ➔ Utiliser une méthodologie pour analyser les pannes et les dysfonctionnements
- ➔ Communiquer efficacement avec la maintenance

METHODE PEDAGOGIQUE

-Alternance d'apports théoriques et d'analyses de cas concrets issus de cas réels en entreprise

PARTICIPANTS & PREREQUIS

-Chefs d'équipe, Conducteurs de ligne, Techniciens Maintenance, Responsable Méthode
 -Nombre minimum de participants:4
 -Nombre maximum de participants:10
 -Cette formation ne nécessite pas de pré requis

DUREE ET LIEU

-3 jours + option d'une journée en entreprise
 -Dates et lieu intra : à votre convenance
 -Dates et lieu inter : nous consulter

EVALUATION ET FORMALISATION

-Evaluation à chaud par les stagiaires et à froid par le commanditaire
 -Une attestation sera remise à chaque participant